

序号	项目名称	建设地点	建设单位	评价单位	项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
1	闽达泰石业年产3000立方米石材加工项目	达州高新区幺塘乡新民村七组	达州市闽达泰石业有限公司	四川众瑞诚环保咨询有限公司	本项目投资400万元，外购四川青石毛料、花岗石、大理石等石材为原料，在现有生产车问进行改施工期	废气 : 施工建设期间的大气污染因子主要为施工扬尘和施工机械废气 , (1) 施工扬尘防治措施 : ① 施工现场架设围挡 , 围挡顶部设置水喷雾装置且封闭施工现场 , 施工现场主要道路及施工区域与社会通行道路交叉通道必须硬化。② 施工车辆实施限速管理 , 施工现场主要运输道路定期洒水抑尘。施工场地设置喷淋、冲洗等防尘降尘设施 , 对驶离车辆实施冲洗 , 配套设置地面排水沟、沉淀池。③ 运输车辆严禁超载行驶 , 必须采取密闭运输 , 装卸作业时必须采取有效防护措施 , 不得遗撒、泄漏、违规倾倒。④ 禁止在大风天进行渣土堆放作业 , 建材堆放地点要相对集中 , 建筑垃圾应及时清运 , 并对堆场以防尘布覆盖 , 禁止露天堆放。同时 , 施工单位必须全面督查建筑工地现场管理 “ 六必须 ”“ 六不准 ” 的执行情况 , 即 : 必须打围作业、必须硬化道路、必须设置冲洗设施、必须湿法作业、必须配齐保洁人员、必须定时清扫施工现场。不准车辆带泥出门 , 不准运渣车辆冒顶装载、不准高空抛洒建筑渣、不准现场搅拌混凝土、不准场地积水、不准现场焚烧废弃物。同时 , 施工单位必须严格按照《四川省建筑工程扬尘污染防治技术导则 (试行) 》 (川建发 [2019]16 号) 中要求 , 严格落实 “ 六个百分百 ” 要求 , 包括 : 工地周边围挡、物料堆放覆盖、出入车辆

			建设 置切 割车 间、造 型车 间 安 装大 切机、 红外 线切 边机、 雕刻 机、抛 光机、 喷砂 机、荔 枝面 机等 生产 设备，	<p>冲洗、施工现场道路及材料堆场硬化、工地湿法作业及渣土车辆密闭运输，确保施工场地扬尘达到《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB51/2682-2020)中相关限值要求。 (2) 施工机械废气防治措施 : 项目施工设备和建筑机械设备的运转，会排放一定量的 CO 、 NOx 以及未完全燃烧的 THC 等，由于其属间断性无组织排放，特点是排放量小，加之施工场地开阔，扩散条件良好，对其不加处理也可达到相应的排放标准。环评要求建设单位禁止使用高排放非道路移动机械，制定施工现场非道路移动机械管理制度，并加强施工设备的维护和用油管理。</p> <p>废水： (1) 生活污水防治措施 : 生活污水利用现有化粪池处理后用于周边农田施肥。</p> <p>(2) 施工废水防治措施 : 项目施工期施工废水预计排放量为 2m³/d , 施工废水经厂区现有沉淀池处理后用于建筑工地洒水降尘和车辆冲洗。</p> <p>噪声 : 施工现场的各类机械设备噪声防治措施 : ①选用符合国家标准的低噪声设备，定期加强对设备的维修保养，避免由于设备非正常工作而产生噪声污染。②合理安排施工时间，禁止夜间 (22:00~6:00) 施工，如夜间需进行施工工艺要求必须连续作业的强噪声施工，须事先征得周围居民同意，向当地管理部门申报。③加强管理，文明施工。装卸、搬运木材、模具、钢材等严禁抛掷，</p>	

			并增 加车 辆冲 洗平 台、污 水处 理罐、 螺旋 绞砂 机、板 框压 滤机 等环 保设 施 规 范雨 污收 集系 统 完 善废	材料运输车辆进场要专人指挥，厂内运输车辆实施限速、禁止鸣笛。 施工监理单位应做好噪声控制措施，确保施工厂界噪声达标排放。 ④合理布置施工总平面。施工期高噪声设备尽量布置在场地中央，有效利用距离的衰减，确保场界达标排放。⑤施工前应进行公示，施工单位应在现场张贴通告和投诉电话，建设单位在接到投诉电话后及时与当地环保部门联系，及时处理各种环境纠纷。 固体废物： 主要包括建筑垃圾和生活垃圾。（1）建筑垃圾防治措施：施工现场应设置建筑垃圾临时堆场并树立标识牌，采取防雨、防泄漏措施。对于施工期间产生的可回收利用的废料（如钢筋、钢板、木材等下脚料）通过分类收集后交废物收购站处理。对不能回收的建筑废物不能随意倾倒，而应用编织袋包装后清运到建筑垃圾处置场。（2）生活垃圾防治措施：生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门统一运送到垃圾处理厂集中处理。 营运期 废气 ：项目废气主要为石材加工粉尘、车辆运输扬尘和食堂油烟等。 (1) 石料加工粉尘防治措施：设置两个封闭式彩钢结构生产车间（只留车辆出入口），将各设备布置于厂房内，大切机、中切机、小切机均设置自动喷水装置，实现湿法切割。打磨处理过程中采用喷淋水管，人工边作业边喷淋降尘等措施。为了进一步降低粉尘量，并对设备进行升级改造，将项目涉及的切割、雕刻、抛光、打磨、
--	--	--	---	---

水处理系统等，形成年产3000立方米石材加工生产线。荔枝面处理工序选用设置自动喷水设施，采取湿法作业。

(2) 石材喷砂粉尘防治措施：选用较先进的自动喷砂设备作业，配备有布袋除尘装置。石材由滑轮装置进入机体密闭的喷砂室，利用压缩空气在喷头内高速流动形成负压产生引射作用，将喷砂磨料（铁砂）通过砂管吸入喷头内，然后随压缩空气流由喷嘴高速射到工件表面，达到石材表面喷砂的目的。该工序通过风机产生负压状态，喷砂粉尘经收集（收集效率90%）通过布袋除尘器处理，处理风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，除尘效率为98%，处理后经车间阻隔后无组织排放。根据企业提供的资料，项目喷砂工序每天工作约1小时，年工作约100天，经车间阻隔后无组织排放，则喷砂粉尘排放速率为 0.0059t/a ， 0.059kg/h 。

(3) 厂区路面硬化防治措施：为了进一步降低粉尘量，要求厂区路面全面进行水泥硬化，厂区道路定期洒水降尘，在厂区出入口设置一套车辆冲洗平台，对车辆轮胎进行冲洗，降低车辆运输产生的粉尘。采取措施后粉尘量可减少80%，则项目皮带输送粉尘排放量为 0.024t/a ， 0.010kg/h 。

(4) 食堂油烟防治措施：安装1台自带油烟净化功能的抽油烟机，处理后外排。食堂安装1台自带油烟净化功能的抽油烟机（风量为 $3000\text{m}^3/\text{h}$ ），食堂油烟经处理后通过油烟管道外排，处理效率按60%计。采取该治理措施后，食堂油烟排放量为 0.0008t/a ，排放

速率 $0.0007\text{kg}/\text{h}$ ($300\text{d}, 4\text{h}$)，排放浓度为 $0.23\text{mg}/\text{m}^3$ 。

废水：生产废水：因原沉淀池占地面积较大，自然沉淀效果较差。本次环评要求将原沉淀池区域进行复绿，在厂区东侧新建一套污水循环处理系统，废水经排水沟收集至沉砂池（2个共 20m^3 ）+螺旋绞砂机（2台）+四级沉淀池（4个共 450m^3 ）+污水处理罐（ 120m^3 ）+板框压滤机（1台）处理后进入清水池（1个 180m^3 ）处理后回用于生产，不外排。各排水沟及池体均采取混凝土结构，设置顶棚防止雨水进入。在车辆冲洗池旁设置一个三级沉淀池（ 30m^3 ）处理后用于车辆冲洗。初期雨水：厂房外清掏现有雨水沟，完善其他区域雨水排水沟，避免雨水流入生产区域，做到雨污分流。在东侧设置1个雨水收集池（ 20m^3 ），东北侧设置1个雨水收集池（ 75m^3 ），规范雨水沟及场地内废水管网，做到雨污分流，初期雨水经截排水沟收集沉淀后流出厂外。生活污水：食堂废水经隔油池处理后同生活污水一同经化粪池处理后用于农肥。

噪声：（1）车辆运输噪声：运输车辆进入厂区应严格限速、禁止鸣笛，减少怠速时间。运输车辆必须严格按照规定的路线行驶，严禁超载、超速行驶。（2）设备噪声：①选用符合国家标准的低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行。②合理布局车间平面，各生产设备均布置在加工车间内，利用厂房进行隔声。合理布置厂区平面，有效利用距离衰减，实现厂界噪声达标排放。③

产噪设备底部采取基础减振，减少噪声源强值。④合理安排生产时间。

固体废物：（1）一般固体废物产生及处置措施

①生活垃圾经袋装收集后定期交由环卫部门统一清运。②粗砂螺旋绞砂机选出的砂外售。③沉淀池泥沙经压滤机压滤后的泥饼直接掉入下方车中运走，外售制砖。④废边角料送至砂厂制砂。

（2）危险废物产生及处置措施①建设单位应按规范设置1间危废暂存间（建筑面积约5m²），危险废物需经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处理。

